

Trazione a corrente trifase
Testata del timone ergonomica
Traslazione con timone in
posizione verticale tramite
pulsante di marcia lenta
Maneggevole grazie alle
dimensioni compatte
Caricabatterie incorporato per
una ricarica semplice e rapida
Deposito delicato
grazie all'abbassamento
preciso (opzionale)



EMC 110 /B10

Elevatore elettrico a timone (1.000 kg)

Il nostro elevatore elettrico a timone EMC 110/EMC B10 rappresenta la combinazione fra capacità produttiva, facilità d'impiego e sicurezza per l'operatore. Esso offre per ogni caso di applicazione ampie possibilità di utilizzo. Miglior esempio: lo stoccaggio della merce sullo scaffale o il suo trasporto a un macchinario. Il carico sul pallet è facilmente sollevabile all'altezza di presa richiesta per operazioni manuali e può essere stoccato o prelevato senza affaticamento della schiena.

I vantaggi ergonomici e tecnici rendono l'EMC molto maneggevole: il lungo timone permette all'operatore di sterzare con uno sforzo ridotto mantenendo un'elevata sicurezza. La funzione di abbassamento regolato (opzionale) assicura un deposito delicato di carichi particolarmente fragili sullo scaffale o a pavimento. Tutte le funzioni di marcia e sollevamento sono facilmente raggiungibili sulla testata multifunzioni. Mediante il tasto di marcia

lenta è possibile manovrare il carrello anche negli spazi più ristretti con timone sollevato.

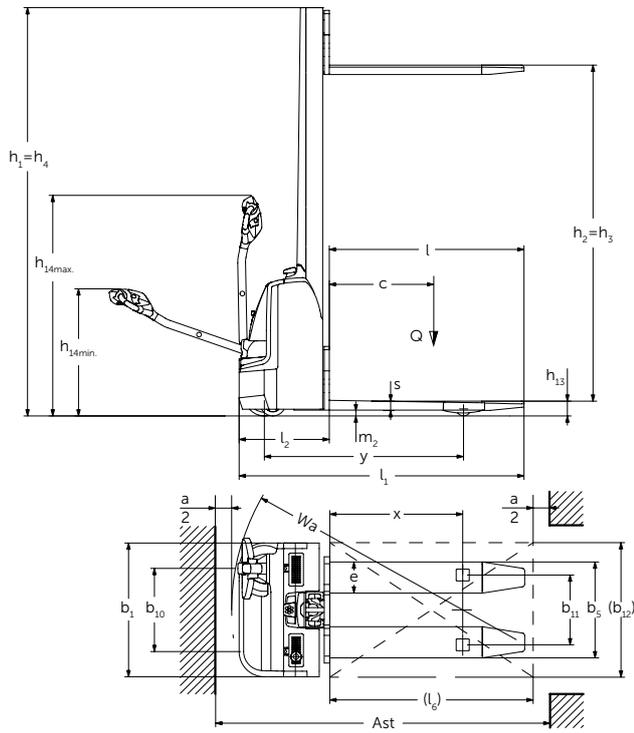
Anche dal punto di vista energetico, l'EMC convince per la facilità di utilizzo: le batterie monoblocco da 70 Ah esenti da manutenzione possono essere ricaricate da qualunque spina di rete da 230 V grazie al caricabatterie incorporato. L'indicatore di scarica della batteria mostra in qualunque momento lo stato di carica della batteria.

L'innovativo motore trifase offre prestazioni eccellenti garantendo così i migliori presupposti per un lavoro efficiente ed economico.

L'EMC B10 è inoltre in grado di prelevare pallet chiusi e può essere equipaggiato anche con una piastra portaforca ISO. Su quest'ultima è possibile montare le più diverse attrezzature supplementari che ampliano ulteriormente il campo di utilizzo.

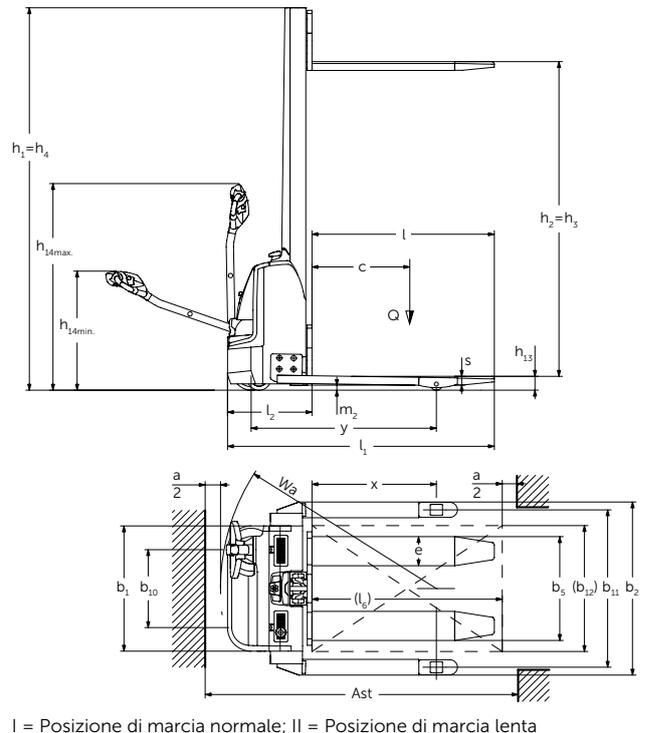
EMC 110 /B10

EMC 110

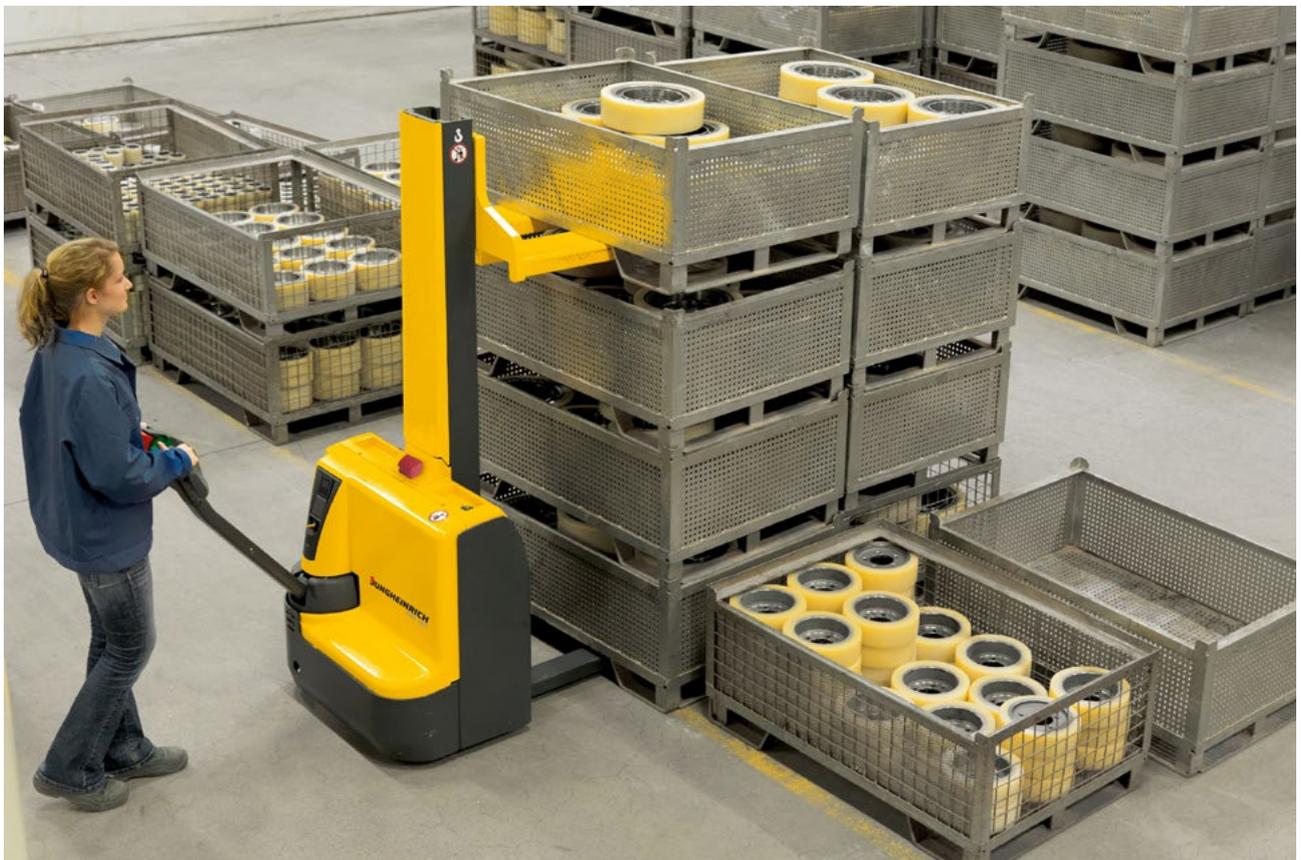


I = Posizione di marcia normale; II = Posizione di marcia lenta

EMC B10



I = Posizione di marcia normale; II = Posizione di marcia lenta



Dati tecnici secondo VDI 2198

				Jungheinrich		
Caratteristiche	1.1	Costruttore		EMC 110		
	1.2	Modello del costruttore		EMC B10		
	1.3	Trazione		Elettrico		
	1.4	Posizione operatore		operatore a terra/timone		
	1.5	Portata/carico	Q	t	1	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	
	1.8	Distanza del carico	x	mm	784	
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1.168	
	Pesi	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)		490	535
2.2		Peso sull'asse con carico ant./post.		500 / 990	530 / 1.005	
2.3		Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore		350 / 140	390 / 145	
Ruote/telaio	3.1	Gommatura		PU / Pevopur		
	3.2	Dimensione ruote anteriori		Ø 230 x 70		
	3.3	Dimensione ruote posteriori		Ø 77 x 70 / Ø 77 x 50	Ø 77 x 75 / Ø 77 x 50	
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici (misurazioni)		Ø 150 x 54	Ø 140x 54	
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +1/2 oppure 4		
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	510	
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	415	1.000 / 1.170 / 1.370 ³⁾
Dimensioni base	4.2	Altezza montante (chiuso)		h ₁ mm 1.970 ⁴⁾		
	4.3	Sollevamento libero		h ₂ mm 1.540 ⁴⁾		
	4.4	Sollevamento		h ₃ mm 1.540 ⁴⁾		
	4.5	Altezza montante sfilato		h ₄ mm 1.970 ⁴⁾		
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.		h ₁₄ mm 821 / 1.305		
	4.15	Altezza forche abbassate		h ₁₃ mm 88		
	4.19	Lunghezza totale		l ₁ mm 1.685		
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche		l ₂ mm 535		
	4.21	Larghezza totale		b ₁ /b ₂ mm	800	800 / 1.100 ⁵⁾
	4.22	Dimensioni forche		s/e/l mm	56 / 185 / 1.150	
	4.25	Scartamento esterno forche		b ₅ mm	550 / 570	550 / 570 / 660
	4.32	Luce libera a metà passo		m ₂ mm	30	40
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale		Ast mm	1.945 ²⁾	
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale		Ast mm	1.995 ¹⁾	
4.35	Raggio di curvatura		W _a mm	1.378		
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h 4,2 / 5		
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s 0,09 / 0,16		
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico		m/s 0,12 / 0,13		
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico		% 3,5 / 15		
	5.10	Freno di esercizio		rigenerativo		
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.		kW 0,5		
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 10%		kW 1,5		
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no		
	6.4	Voltaggio/capacità nominale batteria K5		V/Ah	2x 12 / 70	
	6.5	Peso batteria		kg	63	
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI		kWh/h	0,55	
Varie	8.4	Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente		dB (A)	70	

¹⁾ Diagonale secondo VDI: + 160 mm

²⁾ Diagonale secondo VDI: + 272 mm

³⁾ Razza disponibile in 3 livelli

⁴⁾ Versione con colonna alta: + 460 mm

Vantaggi



Impiego come tavolo di sollevamento



Testata del timone ergonomica



EMC B10 con piastra portaforche ISO (opzionale) e forche forgiate

Sicurezza e comfort di prelievo e stoccaggio

Tutte le funzioni di sollevamento e abbassamento sono attivate comodamente dalla testata multifunzioni. L'operatore può dunque concentrarsi completamente sulle operazioni di stoccaggio e di prelievo. Altre caratteristiche rendono il lavoro di stoccaggio e di prelievo particolarmente sicuro ed economico:

- Grazie alla velocità di abbassamento a 2 livelli (opzionale) il carico viene posizionato delicatamente sulla scaffalatura o a pavimento.
- Lavoro veloce grazie all'elevata velocità di sollevamento.
- Regolazione automatica dell'altezza di sollevamento grazie al posizionamento automatico "intelligente" (opzionale).

Lavorare negli spazi più ristretti

L'EMC è un elevatore a timone particolarmente compatto. L'avancorpo macchina estremamente corto e un ridotto peso proprio del carrello permettono l'impiego in spazi ristretti, in ascensore

come anche su piani rialzati. Inoltre, l'EMC è dotato del tasto di marcia lenta. Basta una pressione sul tasto e l'EMC viene manovrato con sicurezza anche con timone in posizione verticale.

Operare in modo ergonomico

La testata del timone è perfettamente adattata alle esigenze ergonomiche dell'operatore:

- Forme e colori dei tasti facilmente riconoscibili al tatto e alla vista.
- Impugnatura perfettamente adattata alla presa dell'operatore.
- Tasti a bilanciere per un utilizzo ottimale in ogni posizione del timone.
- Clacson in posizione centrale e quindi velocemente raggiungibile.

Versione a scartamento largo EMC B10

- Ideale per la presa di pallet chiusi.
- Impiego di attrezzature prendicorico (p.es. braccio gru o attrezzature prendifusti) tramite piastra portaforche (opzionale).

Manutenzione ridotta

Componenti di semplice manutenzione mantengono bassi i costi del Service:

- Motore trifase esente da manutenzione.
- Facile accesso a tutti i componenti grazie al cofano frontale unico.

Lunghe autonomie d'esercizio

La batteria garantisce, in abbinamento alla tecnologia trifase, elevate autonomie d'esercizio.

- Batteria a blocco da 24 V/ 70 Ah esente da manutenzione.
- Caricabatterie incorporato da 24 V/ 10 A per una facile carica da ogni presa di corrente da 230 V (110 V in opzione).

Allestimenti supplementari

- Rulli di carico in tandem.
- Attivazione con codice PIN (invece della chiave) e spegnimento automatico.
- Indicatore di scarica e contatore CanDis.
- Forche ISO.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg

ISO 9001
ISO 14001

Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.



I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.